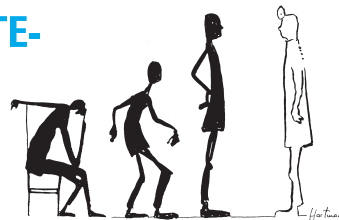


## Forderungen zum PATIENTENRECHTE- Gesetz

**Alle PatientInnen  
haben ein Recht auf:**



- Individuelle Gesundheitsversorgung
- Unabhängige, verständliche Informationen
- Freie Wahl der Behandler und gesicherte Behandlungsmethoden
- Barrierefreie Zugänge
- Beachtung der Menschenwürde und der Vertraulichkeit
- Unabhängige, qualifizierte Beschwerde- und Gutachter-Verfahren
- Patientenfreundliche Rechtsverfahren
- Beteiligung und Mitbestimmung in allen Belangen des Gesundheitssystems

**Wir setzen uns für Sie ein!**

Wir danken für die finanzielle Unterstützung durch die Selbsthilfeförderung des Gesundheitsamtes Bremen.

Gestaltung: © BRLO, LED - Reinhard Leopold - Bremen - GL\_Flyer\_111219

**GESUNDHEITSLADEN  
BREMEN E.V.**  
Braunschweiger Str. 53b  
28205 Bremen  
Telefon 0421 / 9 88 65 23  
Telefax 0421 / 6 99 18 62  
info@gesundheitsladen-bremen.de  
www.gesundheitsladen-bremen.de

**PATIENTINNENSTELLE  
BREMEN**  
Telefon 0421 / 49 35 21  
Telefon 0421 / 6 99 18 61  
bremen@patientinnenstellen.de  
www.patientinnenstellen.de

**Öffnungszeiten:**  
Dienstag 10 - 12 Uhr  
Freitag 10 - 12 Uhr

So kommen Sie zu uns:  
Haltestelle Linie 3, Weser-Stadion  
Haltestellen Linien 2 + 10, St. Jürgen-Str.



**Patienten-  
Beratung**

**Orientierung im Gesundheitssystem**

**PatientInnen-Unterstützung  
Aufklärung über Patienten-Rechte  
Selbsthilfe-Arbeit  
Gesundheitspolitik**

**Wir sind ein gemeinnütziges Informations- und Kommunikationszentrum für alle Fragen rund um die Gesundheit und unabhängig von Interessen der Akteure im Gesundheitssystem.**

Seit 1979 bieten wir eine neutrale Anlaufstelle für Ratsuchende, einen Ort zum Erfahrungsaustausch und ein Forum für alle, die aktiv werden wollen. Das ermöglicht den Zugang zu Informationen und die Befähigung zum selbstbestimmten Handeln ebenso, wie die Verbesserung der Lebensverhältnisse.

Hierarchien sollen abgebaut und die Beziehung zwischen PatientInnen, Anbietern und Kostenträgern verbessert werden. Schwerpunkte unserer Arbeit sind:

- **Information und Kommunikation**
- **Patienten-Beratung**
- **Patienten-Vertretung**
- **Unterstützung der Selbsthilfe**

Wir engagieren uns in Arbeitskreisen und Gremien und stärken die Rechte und Stellung der PatientInnen im Gesundheitssystem durch wichtige Informationen, neutrale Beratungen, Selbsthilfe-Arbeit, Erfahrungsaustausch und Öffentlichkeitsarbeit.

Die Zusammenarbeit, Kooperationen in Projekten und Vernetzungen mit anderen Einrichtungen und Akteuren im Gesundheitssystem macht unsere Arbeit erfolgreich.



**PATIENTINNEN-  
STELLE BREMEN**

Sie besteht seit 1993. Wir verstehen uns als unabhängige Informations-, Beratungs- und Beschwerdestelle zu allen Fragen im Gesundheitssystem und des gesundheitlichen Verbraucherschutzes. Wir sind parteilich und lassen uns von den aus langjähriger Beratungstätigkeit mit Ratsuchenden gewonnenen Erfahrungen leiten.

Wir bieten Unterstützung und Ermutigung nach dem Prinzip **Hilfe zur Selbsthilfe**:

- **Einzelfallhilfe und Unterstützung für Betroffene**
- **Initiierung und Begleitung von Gesprächskreisen**
- **Vermittlung von Betroffenenkontakten zur gegenseitigen Unterstützung**
- **Öffentlichkeits- und Lobbyarbeit**

Wir sind Mitglied in der BundesArbeitsGemeinschaft der PatientInnenstellen (BAGP), die zu den maßgeblichen Organisationen der Patientenbeteiligung im Gemeinsamen Bundesausschuss gehört.

Seit 2004 nehmen wir die Patientenvertretung im Gemeinsamen Bundesausschuss und auf Landesebene wahr.

**So können Sie uns helfen beim Helfen:**

Unterstützen Sie unsere Arbeit. Wenn Sie an einer aktiven Mitarbeit interessiert sind, rufen Sie uns an. Wenn Sie uns finanziell unterstützen wollen:

- **werden Sie Mitglied in unserem Verein**
- **spenden Sie Zeit/Geld für unsere Arbeit**

Der **GESUNDHEITSLADEN E.V.** finanziert sich über Mitgliedsbeiträge, Spenden und Mitteln aus der Selbsthilfe-Förderung. Wir sind vom Finanzamt Bremen als gemeinnützig anerkannt.

**Spendenkonto:**

Die Sparkasse in Bremen  
BLZ 290 501 01  
Kto.-Nr. 1180 595

Wichtige Informationen / Veröffentlichungen:

**Patientenrechte- Ärztepfllichten € 3,00 / St.**

Informiert und gestärkt zum Arzt, ins Krankenhaus, zur Krankenkasse, bei Verdacht auf Behandlungsfehler

**Versorgung mit Zahnersatz € 3,50 / St.**

Kompaktinfos aus der Patientenberatung

**Lieferung gegen Voreinsendung des Wertes in Briefmarken plus Versandkostenpauschale € 2,00**